

Produktübersicht

Rundlackdrähte	Seite	2
Backlackdrähte	Seite	3
Flachlackdrähte	Seite	4
Aluminiumlackdrähte	Seite	5
Drähte & Bänder – blank & verzinkt	Seite	6
Schaltlitzen	Seite	7
Isolierschläuche	Seite	8
Flächenisolierstoffe	Seite	9
Schichtpresstoffe	Seite	11
Nutenisolierungen	Seite	12
Wickelbänder	Seite	13
Klebebänder	Seite	14
Harze und Lacke	Seite	15

Rundlackdrähte

ENOFLEX-F®

Temperaturindex 155°C - lötlbar - IEC 60317-20
Lackisolierung mit Polyurethan, ausgezeichnete Verzinnbarkeit ab einer Temperatur von 390°C ohne Entfernen der Lackschicht.

Herstellungsbereich 0,071 - 2,00 mm in Grad 1 und Grad 2

Bestens geeignet zur Verarbeitung in Lötautomaten. Kleine und kleinste Motoren, Transformatoren, Relais und Magnetspulen sind typische Einsatzbereiche für dieses Produkt.

ENOFLEX-180®

Temperaturindex 180°C - lötlbar - IEC 60317-51
Lackisolierung mit Polyurethan, ausgezeichnete Verzinnbarkeit ab einer Temperatur von 390°C ohne Entfernen der Lackschicht.

Herstellungsbereich 0,071 - 2,00 mm in Grad 1 und Grad 2

Bestens geeignet zur Verarbeitung in Lötautomaten. Kleine und kleinste Motoren, Transformatoren, Relais und Magnetspulen sind typische Einsatzbereiche für dieses Produkt.

ENOFLEX-H®

Temperaturindex 180°C - lötlbar - IEC 60317-23
Lackisolierung mit Polyesterimid, verzinnbar ab einer Temperatur von 470°C ohne Entfernen der Lackschicht.

Herstellungsbereich 0,100 - 1,20 mm in Grad 1 und Grad 2

Kleine und kleinste Motoren, Transformatoren, Relais und Magnetspulen sind typische Einsatzbereiche für dieses Produkt.

MEDIOTHERM®

Temperaturindex 200°C - wärmebeständig - IEC 60317-13
Grundlackierung aus modifiziertem Polyester(imid), Überzugslack aus Polyamidimid.
Hochwärmebeständiger Kupferlackdraht mit sehr hoher mechanischer und thermischer Belastbarkeit, verbunden mit ausgezeichneter chemischer Widerstandsfähigkeit.

Herstellungsbereich 0,100 - 6,00 mm in Grad 1 und Grad 2

Ausgezeichnete Eignung für schnelllaufende Wickel- und Einziehmaschinen. Elektromotoren und Elektrowerkzeuge, Pumpenantriebe, Kompressoren, Vorschaltgeräte und Transformatoren sind bevorzugte Einsatzgebiete.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen zu unseren Kupferlackdrähten, weitere IEC Typen, Grad 3 Lackierungen, kundenspezifische Produktionsvorgaben oder Datenblätter zur Verfügung.

Backlackdrähte

ENOBOND-180®

Temperaturindex 180°C - lötlbar - IEC 60317-35
Lackisolierung mit Polyurethan mit einer Backlackschicht überzogen.
Verbackungstemperatur 190°C

Herstellungsbereich 0,17 - 0,80 mm in Grad 1 und Grad 2

Zur Herstellung von Luftspulen, Transformatoren, Motorstatoren oder für Wicklungen bei Magnetventilen.

IDIOBOND®

Temperaturindex 180°C - nicht lötlbar - IEC 60317-37
Lackisolierung aus modifiziertem Polyester(imid), mit einer Backlackschicht überzogen.
Verbackungstemperatur 190°C

Herstellungsbereich 0,17 - 0,80 mm in Grad 1 und Grad 2

Zur Herstellung von Luftspulen, Transformatoren und Motorstatoren geeignet.

MEDIOBOND®

Temperaturindex 200°C - wärmebeständig - IEC 60317-38
Grundlackierung aus modifiziertem Polyester(imid), Überzugslack aus Polyamidimid, versehen mit einer zusätzlichen Backlackschicht.
Verbackungstemperatur 190°C

Herstellungsbereich 0,17 - 0,80 mm in Grad 1 und Grad 2

Zur Herstellung von Luftspulen, Transformatoren und Motorstatoren geeignet, die besonderen thermischen Widerstandsbedingungen gerecht werden müssen.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne mit individuellen Informationen zu unseren Backlackdrähten, weiteren IEC-Typen, kundenspezifischen Produktionsvorgaben oder Datenblättern zur Verfügung.

Flachlackdrähte

MEDIOTHERM®

Temperaturindex 200°C - wärmebeständig - IEC 60317-29
Grundlackierung aus modifiziertem Polyester(imid), Überzugslack aus Polyamidimid.
Hochwärmebeständiger Kupferlackdraht mit sehr hoher mechanischer und thermischer
Belastbarkeit, verbunden mit ausgezeichneter chemischer Widerstandsfähigkeit.

Herstellungsbereich	Breite	2,00 - 25,00 mm
	Dicke	0,80 - 8,00 mm
Lackauftrag	Grad 2	

Zur Herstellung von Öl-, Trocken- und Schweißtransformatoren ebenso geeignet wie zur Herstellung von Elektromotoren.

Kupfer Flachdrähte blank oder gewickelt

Zusätzlich gibt es weitere Isolationsvariationen der Flachdrähte, die auf dieser Website nicht detailliert beschrieben sind. Es besteht die Möglichkeit folgende Isolationen aufzubringen:

mit Gleisseide umspinnen, mit Glimmer, Nomex®, Kapton® oder Papier umwickelt.

Gerne stehen wir Ihnen für weitere Auskünfte und Anfragen zu diesen Produkten zur Verfügung. Datenblätter stellen wir auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Aluminiumlackdrähte

Aluminium Rundlackdraht

Temperaturindex 200°C - wärmebeständig - IEC 60317-25
Grundlackierung aus modifiziertem Polyester(imid), Überzugslack aus Polyamidimid.
Hochwärmebeständiger Aluminiumlackdraht mit sehr hoher mechanischer und thermischer Belastbarkeit, verbunden mit ausgezeichneter chemischer Widerstandsfähigkeit.

Herstellungsbereich 1,18 - 5,00 mm in Grad 1 und Grad 2

Zur Herstellung von Öl-, Trocken- und Schweißtransformatoren ebenso geeignet wie zur Herstellung von Elektromotoren.

Aluminium Flachlackdraht

Temperaturindex 200°C - wärmebeständig - IEC 60317-29
Grundlackierung aus modifiziertem Polyester(imid), Überzugslack aus Polyamidimid.
Hochwärmebeständiger Aluminiumlackdraht mit sehr hoher mechanischer und thermischer Belastbarkeit, verbunden mit ausgezeichneter chemischer Widerstandsfähigkeit.

Herstellungsbereich Breite 3,00 – 15,50 mm

Dicke 1,50 – 7,00 mm

Lackauftrag Grad 2

Zur Herstellung von Öl-, Trocken- und Schweißtransformatoren ebenso geeignet wie zur Herstellung von Elektromotoren.

Aluminium Flachlackdraht glasseidenumspinnen

und andere Spezialdrähte aus Aluminium können wir Ihnen anhand Ihrer Anfrage anbieten. Gerne stehen wir Ihnen für weitere Auskünfte und Anfragen zu diesen Produkten zur Verfügung. Datenblätter stellen wir auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Drähte & Bänder - blank & verzinkt

Kupferdrähte - blank

Material	Cu-ETP
Herstellungsbereich	0,20 - 6,00 mm

Kupferdrähte - verzinkt

Material	Cu-ETP
Verzinnung	elektrolytisch - Standard-Zinnauftrag Kl. V2
Herstellungsbereich	0,20 - 3,00 mm

Aluminiumdrähte - blank

Material	Al 99,5
Herstellungsbereich	1,00 - 5,00 mm

Kupferbänder - blank

Material	Cu-ETP
Materialstärken	0,10 - 2,00 mm
Materialbreite	10 - 1000 mm

Aluminiumbänder - blank

Material	Al 99,5 und Al 99,7
Materialstärken	0,05 – 2,00 mm
Materialbreite	10 - 1000 mm

Weitere Informationen

Mit dieser Darstellung wollen wir Ihnen einen ersten Überblick über unsere Möglichkeiten geben, ohne zu sehr ins Detail zu gehen. Für weitere Informationen, Datenblätter oder konkrete Anfragen stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Schaltlitzen

Schaltlitze Wärmeklasse B - 130 °C

E-Cu-Litze, blank oder verzinkt - Unterspinnung mit Acetatseide, mit Polyesterfolie umwickelt und mit Kunstseide umspinnen.

Temperaturbereich -20 °C - 130 °C
Betriebsspannung max. 600 V

Schaltlitze Wärmeklasse F - 155 °C - Nomex®

E-Cu-Litze blank oder verzinkt - Unterspinnung mit Acetatseide (bis 2,50mm²), gegenläufig umwickelt mit Polyesterfolie und Aramidpapier Nomex®, umflochten mit Polyestergerarn. Lackierung aus Polyurethan.

Temperaturbereich -20 °C - 155 °C
Betriebsspannung max. 800 V

Durch die ausgezeichneten elektrischen Eigenschaften kann diese Schaltlitze überall im Motoren- und Transformatorenbau eingesetzt werden, wo eine hohe Temperaturbeständigkeit ebenso gefragt ist, wie eine große mechanische Dauerbeanspruchung.

Schaltlitze Wärmeklasse F - 155 °C - Zyrad

E-Cu-Draht blank oder verzinkt. Die Zyrad® 555 - Litze ist beständig gegen Härtingstemperaturen von 190 °C und kurzzeitige thermische Überlastung bis 250 °C. Diese Litze ist flammwidrig, selbstverlöschend und nicht tropfend im Brandfall. Zudem ist die Schaltlitze strahlenbeständig bis zu 200 Megarad. Auch für automatische Ablängmaschinen ist die Schaltlitze geeignet und problemlos abzuisolieren. Aufgrund der elektrischen Eigenschaften und der hohen Strombelastbarkeit u.U. auch mit reduzierten Querschnitten einsetzbar. Daraus ergibt sich eine Reduzierung des Platzbedarfs und der Gewichte.

Prüfspannung > 4 KV abhängig vom Querschnitt des Leiters
Betriebsspannung max. 600 V

Schaltlitze Wärmeklasse H - 180 °C - Silikon

Cu-Litze ab 0,5 mm² verzinkt. Silikonisoliert, halogenfrei, muss mechanisch abisoliert werden.

Temperaturbereich -60 °C - 180 °C (kurzzeitig 220 °C)
Betriebsspannung max. 500 V

Als spezielle hoch- bzw. niedertemperaturbeständige Leitung ist die Silikonlitze für den flexiblen Einsatz in thermisch hochbelasteten Elektromotoren, Leuchten, Solarien, Strahlern und Wärmegeräten aller Art geeignet.

Beständig gegen: hochmolekulare Öle, pflanzliche- und tierische Fette, Alkohol, Weichmacher, verdünnte Säuren, Laugen und Salzsäuren, Oxidationsmittel, tropische Einflüsse, Seewasser, Sauerstoff, Ozon.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen zu unseren Schaltlitzen, weitere Typen, kundenspezifische Produktionsvorgaben oder Datenblätter zur Verfügung.

Isolierschläuche

PVC Schläuche

Rohmaterial	PVC - Isolierschlauch gewebelos
Isolierstoffklasse	A - 105 °C
Brennverhalten	schwer entflammbar, selbstverlöschend

GS-Schläuche - F - lackiert

Rohmaterial	Glasseide mit DD-Lack (Polyurethan)
Isolierstoffklasse	F - 155 °C
Durchschlagsspannung	3 kV (Standard)

GS-Schläuche - C - lackiert

Rohmaterial	Glasseide mit Silikon-Dispersion
Isolierstoffklasse	C - 230 °C
Wärmebeständigkeit	kurzfristig 300 °C
Durchschlagsspannung	3 kV (Standard)

GS-Schläuche - Silikon

Rohmaterial	Glasseidengewebe mit Silikongummibeschichtung
UL-File-Number	E 12122
Isolierstoffklasse	H - 200 °C
Arbeitstemperaturbereich	- 70 °C / 235 °C (Spitzen von 300 °C)
Durchschlagsspannung	8 kV bei Raumtemperatur garantiert

Schrumpfschläuche - 135

Rohmaterial	vernetztes Polyolefin - UL 224
Arbeitstemperaturbereich	- 55 °C / 135 °C
Durchschlagsfestigkeit	20 kV / mm

Durch seine spezielle Modifizierung entspricht der Schrumpfschlauch 135 den gängigen internationalen Spezifikationen. Der Schrumpfschlauch 135 ist flexibel und sehr leistungsfähig, daher bestens für den professionellen Einsatz geeignet.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen zu unseren Isolierschläuchen, weitere Typen, kundenspezifische Produktionsvorgaben oder Datenblätter zur Verfügung.

Flächenisolationen - Flächenisolierstoffe

Polyesterfolie - (Mylar®)

Material	Polyesterfolie
Isolierstoffklasse	B - 130 °C
Farbe	milchig transparent
Durchschlagsspannung	abhängig von der Materialstärke - 7,7 bis 20,0 kV

Das Material besticht durch Transparenz, hohe Durchschlagsfestigkeit, gute chemische Eigenschaften, sowie eine hohe Zugfestigkeit. Es findet Verwendung zur Isolation von Motoren, Transformatoren und Generatoren. Es verhält sich einerseits gegenüber Fetten Ölen und Lösungsmitteln weitgehend neutral und andererseits behält es seine mechanischen und elektrischen Eigenschaften in einem Temperaturbereich von -60 °C bis 150 °C. Es ist alterungsbeständig bei normalen Einsatzbedingungen.

Dreischichtmaterial - NMN

Material	Dreischichtisolation (Nomex® - Mylar® - Nomex®)
Isolierstoffklasse	F - 155 °C
Farbe	natur mit Kennfarbe
Durchschlagsspannung	abhängig von der Materialstärke – 10 bis 28 kV
Nomexschicht	Stärke 50µ und 80µ

Hohe Durchschlagsfestigkeit sowie besonders gute Reißfestigkeit bzw. Kanteneinrißfestigkeit sind die markanten Eigenschaften des Dreischichtmaterials NMN. Daher findet es Verwendung im Elektromotorenbau (Nutauskleidung, Deckschieber, Phasenisolation, etc.) ebenso wie in verschiedenen Bereichen der Elektrotechnik und im Transformatorenbau.

Rein Nomex® - 410

Material	Synthetisches Elektroisolierpapier auf Aramidbasis
Isolierstoffklasse	H - 180 °C
Farbe	beige
Durchschlagsspannung	abhängig von der Materialstärke - 0,8 bis 20,5 kV

Dieses synthetische Papier zeichnet sich durch eine hohe Temperaturbeständigkeit (bis 220°C), sehr gute Durchschlagsfestigkeit, gute Beständigkeit gegen Chemikalien und Lösungsmittel, sowie durch eine hohe Zug- und Einreißfestigkeit bei einer hohen Flammwidrigkeit. Damit ist die universelle Verwendbarkeit im Motoren- und Generatorbau gegeben.

Flächenisolationen - Flächenisolierstoffe

Zweischichtmaterial - Phasoflex®

Material	Genoppte Isolation Pressspan - Polyester
Isolierstoffklasse	B - 130 °C
Farbe	grün
Durchschlagsspannung	größer 5 kV
Stärke	0,25mm und 0,35mm

Durch die Narbung erhält das Material eine gute Schmiegsamkeit und Dehnbarkeit, während gleichzeitig eine gewisse Mindestfestigkeit erhalten bleibt. Die Mindestfestigkeit ist erforderlich, damit die Phasenisolierung zwischen den Wicklungen geschoben werden kann und die Schmiegsamkeit ist nötig, damit das Material bei der Wickelkopfverformung nicht durch mechanische Beanspruchung aufplatzt.

Pressspan

Material	Isolierstoff Zellulose basierend
Isolierstoffklasse	A - 105 °C
Farbe	braun
Durchschlagsspannung	9 kV / mm

Anwendungsgebiete sind Stanz- und Formteile, Spulenkörper, Nutenauskleidungen, Nutenabdeckungen und Zwischenisolationen für elektrische Maschinen.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen und Beratungen zur Verfügung. Sollten Sie weitere, hier nicht aufgeführte Produkte suchen oder Datenblätter benötigen wenden Sie sich bitte an uns.

Flächenisolationen - Schichtpressstoffe

Hartpapierrohre

Material	Wird aus einzelnen mit Phenolharz getränkten Papierbahnen gewickelt. Unter Druck- und Wärmeeinwirkung verklebt das Bindemittel die Papierbahnen zu einem sehr harten Rohr.
Grenztemperatur	120 °C

Hartpapierplatten

Material	In Phenolharz getränkte und unter erhöhter Temperatur gepresste Hartpapierbahnen, braun. Gerne verwendet, wenn gute mechanische und elektrischen Eigenschaften im Niederspannungsbereich gefragt sind. Gut stanzbar bis zu einer Stärke von 2,5 mm
Grenztemperatur	120 °C

Hartgewebeplatten

Material	Phenol-Baumwollgewebe-Schichtpressstoff nach Typ PF CC201 Wird als Konstruktionsmaterial in der Maschinenindustrie eingesetzt Zahnräder, Laufrollen, Lager/Lagerschalen, Lamellen u.v.m.
Grenztemperatur	120 °C

Glashartgewebeplatten

Material	Phenol-Glas-Hartgewebe Eingesetzt in der Elektro- und Maschinenindustrie, wenn Maßstäblichkeit, geringe Brennbarkeit und Temperaturbeständigkeit gefordert sind z. B. für Kompressoren, Nutisolationen für Generatoren und Motoren.
Hinweis	Auf Anfrage können wir auch Glashartgewebeplatten mit Epoxyd, Silikon-, Polyamid oder Melaminharz anbieten.

Weitere Informationen

Aufgrund der großen Anzahl an Kombinationen von Innen- und Außendurchmessern wenden Sie sich bitte direkt mit Ihrer Anfrage an uns. Wir erstellen ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes Angebot.

Sollten Sie weitere, hier nicht angeführte Produkte suchen oder Datenblätter benötigen, so stehen wir Ihnen ebenso zur Verfügung.

Nutenisolierungen

Nutenverschlussstäbe - Holz

Material	Kammergetrocknetes Buchenholz
Flammpunkt	205°C - 275°C
Lieferform	gebündelt zu 100 Stk. - Standardlänge ca. 1000 mm

Nutenverschlussstäbe - GFK

Material	glasfaserverstärktes Polyester
Temperatur	100°C - 180°C
Lieferform	gebündelt zu 100 Stk. - Standardlänge ca. 1000 mm

Deckschieber - B

Wärmeklasse	B - 130°C
Material	Polyesterfolie
Lieferform	gebündelt zu 100 Stk. - Standardlänge ca. 1000 mm

Deckschieber zeichnen sich durch eine hohe Knickfestigkeit, zeitsparendes Einschleiben und durch guten Harzdurchfluss beim Träufeln in den Nuten aus. Diese Vorzüge erlauben den Einsatz in Elektromotoren aller Art.

Deckschieber - F

Wärmeklasse	F - 155°C
Material	Polyestervlies - Polyesterfolie - Polyestervlies
Lieferform	gebündelt zu 100 Stk. - Standardlänge ca. 1000 mm

Deckschieber zeichnen sich durch eine hohe Knickfestigkeit, zeitsparendes Einschleiben und durch guten Harzdurchfluss beim Träufeln in den Nuten aus. Diese Vorzüge erlauben den Einsatz in Elektromotoren aller Art.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen und Beratungen zu diesen Produktgruppen zur Verfügung.

Wickelbänder

RT-Band

Material	Rayon, mit hochfesten, richtungsgleichen Endlosfäden, die mit einem hochhitzebeständigen Spezialkleber verbunden sind.
Wärmeklasse	B - 130 °C mit entsprechenden Imprägniermittel geeignet für F -155 °C

Gurtband

Material	100% Baumwolle, Fischgratbindung (Körperbindung)
Reißfestigkeit	ca. 18 - 20 kg je 10 mm Breite
Stärke	ca. 0,20 mm
Verwendung	vor allem bei größeren Motoren zu empfehlen

Jakonett-Band

Material	100% Baumwolle, zwei Kennfäden,
Eigenschaften	reißfest, saugfähig
Stärke	ca. 0,20 mm
Verwendung	bei Wickelkopf- und Spulenbandagen

Polyesterband

Material	100% Polyester rohweiß,
Stärke	0,10mm - extra dünn
Wärmeklasse	F - 155 °C
Schrumpfung	4 % bei 130 °C
Verpackung	Rollen zu 100 m, verschiedene Breiten

Mit nur 0,10 mm Gesamtstärke ist dieses Polyesterband ideal bei sehr beengten Raumverhältnissen. Der Schrumpf ist ausreichend genug, um ein unerwünschtes Lockern der Bandagen zu verhindern.

Glasseidenband roh

Hoher spezifischer Widerstand, geringer Verlustfaktor, hohe Durchschlagsfestigkeit und eine niedrige Dielektrizitätskonstante sind ebenso typische Eigenschaften wie Flammfestigkeit und Nichtbrennen. Unter normalen Verhältnissen kommt es weder zu Dehnungen noch zu Schrumpfungen. Die Beständigkeit gegenüber Fetten, Ölen, Lösungsmitteln und organischen Säuren ist gegeben. Eignet sich zum Bandagieren der Wickelköpfe elektrischer Maschinen. Es wird auch zum Binden von Spulen und Stäben in Transformatoren etc. verwendet.

Glasseidenband imprägniert

Durch die Behandlung mit Imprägnierlack wird bei der Verarbeitung ein eventuelles Ausfransen der Bänder verhindert.

Lackglasseidenband

Hochwertiges, alkaliarmes Glasseidengewebe zur Isolierung von thermisch hoch beanspruchten elektrischen Maschinen bis zur Wärmeklasse F -155 °C. Durch die diagonal nahtlos verlaufenden Bänder ist es drehbar und daher besonders zur Isolierung der Wickelköpfe und anderer gebogenen Teile geeignet.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen zu unseren Wickelbändern, weitere Typen, kundenspezifische Produktionsvorgaben oder Datenblätter zur Verfügung.

Klebebänder

Glasgewebe-Klebeband - 84150

Durch Polysiloxankleber für höhere Temperaturen geeignet im Trafo- und Motorenbau, allgemein als Spulenkopfband - UL-gelistet

Farbe	weiß
Isolierstoffklasse	H
Grenztemperatur	180 °C
Kurzzeitbelastung	250 °C ca. 1 Stunde

Nomex®-Klebeband - 65120

Für hohe Dauertemperaturen geeignetes, tränk- und lösemittelbeständiges Hochleistungspapier zur Anwendung als langzeitstabile Isolation im Transformatorenbau und für drehende Maschinen mit guter Tränkbarkeit und ebensolcher guten Teilentladungsbeständigkeit. - UL-gelistet

Farbe	chamois
Isolierstoffklasse	H
Grenztemperatur	180 °C
Kurzzeitbelastung	200 °C ca. 1 Stunde

Kapton®-Klebeband - 70110

Universelles, hochtemperaturfestes Isolierklebeband für höchste Anforderungen. Entspricht den Anforderungen RoHS Richtlinie 2002/95/EG.

Farbe	braun
Isolierstoffklasse	H
Grenztemperatur	180 °C
Kurzzeitbelastung	350 °C ca. 1 Stunde

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen zu unseren Klebebändern, weitere Typen, kundenspezifische Produktionsanforderungen oder Datenblätter zur Verfügung.

Harze und Lacke

Überzugslacke

- Schutz getränkter Spulen und Wicklungen
- Endlackierung von Elektroerzeugnissen
- Ferritkernbeschichtung
- Schutz vor elektrostatischer Aufladung
- Luft- und ofentrocknende Einkomponenten- bzw. Zweikomponenten-Isolierlacke

Tränklacke

- Ofentrocknende, lösungsmittelhaltige und wasserverdünnbare Lacke zur Imprägnierung von Lackdrähten, glasseidenumspinnene Drähten
- Rotor- und Statorwicklungen
- Transformatoren
- Kompressormotoren für Kühlanlagen

Tränk- und Träufelharze

- Rotor- und Statorwicklungen
- Transformatoren
- Schnittbandkerne, Ringbandkerne, Drosseln für Leuchtstoffröhren
- Heiß- und raumtemperaturhärtende, lösungsmittelfreie, Einkomponenten- bzw. Zweikomponenten-Systeme auf Basis ungesättigter Polyester (UP) od. Epoxidharze (EP)

Vergussmassen

POLYURATHAN-basierende Vergussmassen eignen sich für Verguss bei Transformatoren, Messwandler, druckempfindliche Eltronikbauteile, Leiterplatten, Kondensatoren, Sensoren sowie Unterwasserpumpen

EXPOXID-basierend Vergussmassen finden Verwendung bei Transformatoren, Lasthebemagneten, Magnetspulen sowie in Wickelköpfen und Statoren.

SILIKONKAUTSCHUK-basierende Vergussmassen eignen sich für Hoch- und Mittelspannungsisolatoren, druckempfindliche Elektronikbauteile, thermisch hochbeanspruchte Motorenwicklungen, Unterwasserkabel und den Verguss von thermoschockbeanspruchten Bauteilen.

Verdünnungen

Zur Reinigung von Werkzeugen und Arbeitsgeräten, zur Verbesserung der Untergrundhaftung von Silikonkautschuk-Vergussmassen, zur Behandlung von Gießformen (für Harzverarbeitung), Korrosionsschutz metallisch blanker Flächen (Tropfblechpakete, Rotor- und Statorbleche, etc.) oder ebenso zur Abdeckung von Wellen, Kollektoren, Schleifringen, etc. vor der Imprägnierung.

Weitere Informationen

Wir stehen Ihnen gerne für individuelle Informationen oder Datenblätter zu unseren Harzen, Lacken und Verdünnern zur Verfügung.